

INITIATION AU SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUE (MAG-MIG)

Durée

5 jours.

Public concerné

Tout public.

Pré-requis

Aucun.

Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et de pratique.
Forte individualisation.

Moyens pédagogiques

Atelier équipé.

Evaluation des acquis

Evaluation formative.

Sur demande : Passage d'une qualification selon la NF EN 9606.1.

Objectif

Mettre en œuvre les techniques de soudage semi-automatique avec la dextérité nécessaire à la réalisation de travaux simples dans la position à plat
Distinguer les défauts et ajuster les paramètres qui conditionnent une soudure conforme.
Assurer l'entretien des équipements et postes de soudage
Utiliser correctement les moyens de prévention et de protection.

Programme

APPORTS THEORIQUES

Principe du procédé de soudage semi-automatique
Notions de métallurgie
Les caractéristiques mécaniques
Les gaz utilisés en fonction des matériaux
Différenciation MIG et MAG
Etude du courant de soudage
Les modes de transfert
Les sources de courant et auto-régulation d'arc
Les caractéristiques des défauts de soudage et leurs moyens correctifs
Hygiène et sécurité.

PRATIQUE

EPI nécessaires au soudage
Prise en main des postes MIG/MAG et accessoires
Préparation des bords à souder
Influences des différents modes de transfert
Gestes et exécution d'une soudure correcte
Soudures de tôles en angle intérieur à plat (PB)
Soudure de tôles à clin à plat (PA)
Soudure de tôles bord à bord à plat (PA).