

## MAINTENANCE DES AUTOMATES SIEMENS S7 - 300/S7- 400 STEP7 V15

### Durée

2 jours.

### Public concerné

Electriciens, agents et techniciens de maintenance, techniciens de développement.

### Pré-requis

Bases des automatismes industriels  
Connaissances PC de l'environnement Windows.

### Méthodes pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et exercices pratiques.

### Moyens pédagogiques

Automates programmables S7-300 ou S7-400 et ET 200  
Consoles de programmation Siemens PG Field ou PC Logiciel STEP7.

### Evaluation des acquis

En continu.

### Objectif

Maintenir et dépanner une installation pilotée par un automate S7-300 / 400 avec réseau Profibus sous Step7 V15.

### Programme

#### FONCTIONS DE DEPANNAGE ET DE MAINTENANCE

Procédures de dépannage  
Visualisation dynamique  
Table de variable  
Les différents modes de forçage  
Recherche, données de référence, références croisées  
Comparaison de blocs  
Diagnostic du matériel  
Diagnostic de réseau (Profibus via ET200...)  
Etat du module et tampon de diagnostic.

NB : les différents points seront développés lors de travaux pratiques.