

**PERFECTIONNEMENT PROGRAMMATION
COMMANDE NUMERIQUE HEIDENHAIN****Durée**

2 jours.

Public concerné

Opérateur de production - Agent de bureau des méthodes.

Pré-requis

Connaissances en usinage
Avoir suivi le module de base.

Méthodes pédagogiques

Démonstratives et participatives par alternance de théorie et de pratique.

Moyens pédagogiques

Simulateurs
Plans d'entreprise
Machines d'usinage de l'entreprise.

Evaluation des acquis

En continu.

 **Objectif**

Réaliser des programmes sur une commande numérique TNC 640 en langage HEIDENHAIN.

 **Programme****Rappels**

Structure d'un programme
Correction d'outil/ déplacement d'outil de base (L ; CC ; CR ; CT)
Systèmes de coordonnées cartésiennes et polaires
Fraisage de contours simple
Fraisage de contour 2D.

Technique de programmation (sous-programme et répétitions)

Utilisation des cycles fixes d'usinage pour le perçage et le fraisage
Utilisation dans cycles fixes de conversions de coordonnées
Utilisation des cycles SL d'usinage.