

MAINTENANCE CN SINUMERIK 840 D – NIVEAU 2

Durée

5 jours.

Public concerné

Technicien de maintenance.

Pré-requis

Avoir suivi le module « Maintenance CN SINUMERIK 840D -Niveau1 » ou posséder les connaissances équivalentes.

Méthodes pédagogiques

Méthodes démonstrative et participative par alternance d'apports théoriques et pratiques.

Moyens pédagogiques

Simulateur CN Sinuméric 840D
Axes asservis avec armoire de commande associée
Consoles de programmation type PG
Documents techniques.

Evaluation des acquis

En continu.

Objectif

Assurer la maintenance de la boucle d'asservissement
Interpréter les alarmes de la commande numérique
Maîtriser les procédures de chargement et de sauvegarde des données
Exploiter les fonctionnalités de l'automate intégré.

Programme

Mise en service

Rappels sur la structure GMF et canaux
Configuration d'un axe mesuré et asservi
Configuration d'un système d'entraînement

- Choix moteur
- Adaptation de la mesure.

Déclaration de la configuration 611 D

Description et utilisation des paramètres

- Généraux
- Spécifiques à un canal
- Spécifiques à un axe.

Optimisation d'un axe avec l'oscilloscope intégré

- Tracé d'interprétation des courbes
- Optimisation de la boucle de vitesse
- Optimisation de la boucle de position.

Interface CN-AP (zone d'échange)

Structure du programme automate (OB - FB - FC - DB)

Configuration de l'architecture matérielle

Adressage et détermination des entrées/sorties du TCM et du rack d'extension

Ecriture du programme de base minimum

- Appel des FC2, FC10 et FC19.

Structure et utilisation

- FB 1 : démarrage
- DB 11 : signaux du GMF 1
- DB 19 : signaux particuliers
- DB 21 : signaux du canal 1
- Activation des influences programme
- Comptes-rendus de l'état du programme
- Les fonctions auxiliaires
- Les fonctions M indicées
- Les fonctions S, T, H, F et G
- DB 31 à 38 : signaux des axes, de commandes et de comptes-rendus
- DB 10 : signaux CN.

MAINTENANCE CN SINUMERIK 840 D – NIVEAU 2**Durée**

5 jours.

Public concerné

Technicien de maintenance.

Pré-requis

Avoir suivi le module « Maintenance CN SINUMERIK 840D -Niveau1 » ou posséder les connaissances équivalentes.

Méthodes pédagogiques

Méthodes démonstrative et participative par alternance d'apports théoriques et pratiques.

Moyens pédagogiques

Simulateur CN Sinumérisk 840D
Axes asservis avec armoire de commande associée
Consoles de programmation type PG
Documents techniques.

Evaluation des acquis

En continu.

Traitement des alarmes

- FC 10 : traitement cyclique des messages et alarmes
- DB 2 : activation des alarmes
- DB 4 : choix des alarmes
- Fichiers textes et messages d'alarmes
- Échanges des données CN-AP
- Sélection d'un programme par l'automate programmable
- Mouvement d'axe par l'automate programmable.

Fonction particulière

Précommande dynamique

Limitation des à-coups

- Axes GANTRY.