

## MAINTENANCE CN SINUMERIK 840 D – NIVEAU 1

### Durée

5 jours.

### Public concerné

Technicien de maintenance.

### Pré-requis

Connaître les machines-outils à commande numérique  
Maîtriser le langage STEP 7 des automates SIEMENS SIMATIC S7.

### Méthodes pédagogiques

Méthodes démonstrative et participative par alternance d'apports théoriques et pratiques.

### Moyens pédagogiques

Simulateur CN Sinumérisk 840D  
Axes asservis avec armoire de commande associée  
Consoles de programmation type PG  
Documents techniques.

### Evaluation des acquis

En continu.

## Objectif

**Exploiter le pupitre opérateur à des fins de maintenance**  
**Naviguer dans les principaux menus écrans**  
**Paramétrer le système de commande machine.**

## Programme

### Présentation

Présentation des fonctions particulières de la CN 840 D  
Composants matériels  
Liaisons MMC - CN - AP - 611 D et console STEP 7  
Adressage pour mise en œuvre de la liaisons OPJ et MPI.

### Utilisation

Présentation générale  
- Rappels des fonctionnalités du pupitre, de la MMC et du TCM.

### Groupes fonctionnels

Mise en évidence des groupes orientés maintenance  
Mémoire CN et AP

- Définition et contenu des mémoires.

### Programmation

- Structure pièce - programme pièce - sous-programme  
- Modification d'un programme existant.

Sauvegarde et restitution sur disque dur, disquette et périphérique des données

- CN (programme pièce - paramètres machines)  
- AP  
- MMC.

### Niveau de protection

- Définition des droits d'accès suivant utilisateur  
- Commutateur à clés  
- Mots de passe.

### Mise en service

Définition du mot de passe et des champs d'action

Choix de la langue

Détermination de la configuration machine

- Définition des GMF et des canaux.

Adaptation de la mesure

- Choix et configuration du système d'entraînement  
- Mise en œuvre d'un second capteur de mesure.

Configuration et programmation d'un programme automate minimum pour tester les axes

Description et configuration de la prise de référence.